

NOVAMET 1000 S

ist ein High-Performance Soluble Oil auf Basis von innovative Rohstoffe und moderne Kühlschmierstoff Formulierungen. Das Produkt ist speziell für schwer zerspanbare Werkstoffe wie hochlegierte Stähle, Aluminium, Titan und Nickelbasislegierungen konzipiert und enthalten zusätzlich Hightech AW- und EP-Wirkstoffe für die extrem anspruchsvollen Zerspanungsoperationen.

EIGENSCHAFTEN / VORTEILE

- Frei von Bor und Formaldehyd
- Sehr hohe Materialverträglichkeit
- Besonders empfohlen für hochlegierte Stähle, Aluminium, Titan und Nickelbasislegierungen
- Breiter Einsatzbereich (u. a. Drehen, Bohren, Fräsen, Schleifen)
- Empfehlenswert für den Einsatz auf Einzelmaschinen und in Zentralumlaufsystemen
- Sehr gutes Schaumverhalten
- Saubere Maschinen und Werkstücke durch hohes Wasch- und Spülvermögen
- Hervorragender Korrosionsschutz

DATEN DES PRODUKTES | WASSER GEMISCHT

BESTIMMUNG	METHODE	EINHEIT	WERTE
pH-Wert 5,0 %	DIN 51 369	---	9,5
Korrosionstest	DIN 51 360/2	[Gew.]-K0	5,5

DATEN DES PRODUKTES | KONZENTRAT

BESTIMMUNG	METHODE	EINHEIT	WERTE
Dichte, 20°C	DIN 51 757	[kg/m ³]	902
Kin. Viskosität, 40°C	DIN 53 018	[mm ² /s]	64
Brechungsindex, n _D ²⁰	DIN 51 423	---	1,473

EMPFOHLENE EINSATZKONZENTRATION (ABHÄNGIG VON DER APPLIKATION)

5 – 8%

Siehe auch „Technisches Merkblatt Anmischen von wassermischbaren Kühlschmierstoffen“.

FAKTOREN (WEITERE FAKTOREN AUF ANFRAGE)

Refraktometer: 0,9%/°Bx

Testkit: 17,3%/ml

MINDESTHALTBARKEIT / LAGERBEDINGUNGEN

6 Monate bei +10°C bis +30°C. Unter Beachtung der jeweiligen nationalen Vorschriften für Lagerung und Transport wassergefährdender Stoffe.

ARBEITS- UND UMWELTSCHUTZ

Für weitere Informationen über Arbeits- und Umweltschutz siehe Sicherheitsdatenblatt.

ENTSORGUNG

Entsorgung entsprechend den jeweiligen gesetzlichen Bestimmungen. Siehe technisches Merkblatt: „Aufbereitung und Entsorgung von wassergemischten Kühlschmierstoffen“.